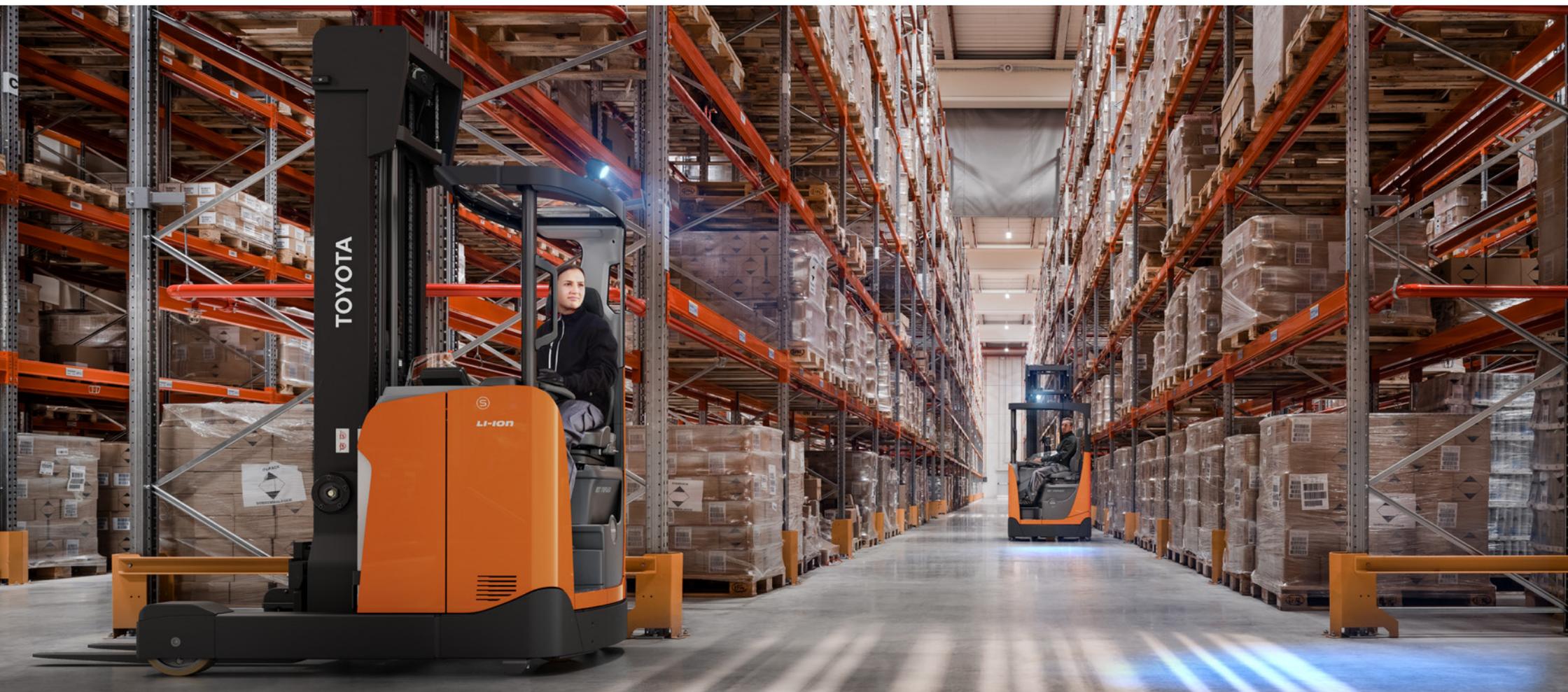


L'innovation éprouvée  
avec les chariots à mât rétractable Toyota



## BT Reflex série R

CHARIOTS À MÂT RÉTRACTABLE HAUTES PERFORMANCES



Chariots haute technologie dotés de performances exceptionnelles en hauteur

Capacités nominales de 1,4 à 2,5 tonnes

Hauteur de levée jusqu'à 13 mètres

P. 4-7

## BT Reflex série E

CHARIOTS AVEC SYSTÈME EXCLUSIF DE CABINE INCLINABLE  
ULTRA PERFORMANTS



Chariots ergonomiques à cabine inclinable pour des performances optimales en productivité, manœuvrabilité et sécurité

Capacités nominales de 1,4 à 2,5 tonnes

Hauteur de levée jusqu'à 13 mètres

P. 8-11

## BT Reflex série O

CHARIOTS À MÂT RÉTRACTABLE POUR UNE UTILISATION  
INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR



Chariots très polyvalents utilisables à l'intérieur et à l'extérieur sur sols irréguliers

Capacité nominale de 1,6 tonne

Hauteur de levée jusqu'à 7,5 mètres

P. 12-15

# TOYOTA BT REFLEX

## SÉRIES R/E/O

---

Depuis 25 ans, Toyota propose des chariots à mât rétractable de haute qualité, dotés de fonctionnalités innovantes. Notamment une cabine inclinable unique, une fonction de contrôle électronique de la vitesse (TLC), une alimentation électrique AC et une direction à 360°. Avec des capacités allant de 1,4 à 2,5 tonnes et des hauteurs de levée pouvant atteindre 13 mètres, les chariots BT Reflex hautes performances de Toyota se distinguent par leurs fonctions exceptionnelles et exclusives. Et ce, que vous optiez pour la série R spécialement conçue pour la performance en hauteur, la série E unique avec sa cabine inclinable pour plus de précision et de confort ou la série O flexible pour le travail en intérieur ou en extérieur. Ces chariots garantissent une productivité maximale sans jamais transiger sur la sécurité, l'efficacité énergétique et l'ergonomie, même dans les applications les plus difficiles. L'innovation est inscrite depuis longtemps dans les gènes de Toyota et la gamme BT Reflex de Toyota ne fait pas exception à la règle.

Les séries R-E-O vont encore plus loin.

Le poste de conduite a été réétudié en se concentrant plus particulièrement sur l'ergonomie. Il comporte des commandes intuitives conçues pour optimiser l'expérience de conduite. Les fonctions d'affichage, ainsi que l'écran couleur tactile intuitif comprenant de nombreuses options, rendent les tâches du cariste plus efficaces et plus sûres. Les packs d'énergie intelligents de batteries au lithium-ion garantissent une efficacité énergétique maximale et des économies de coûts, et offrent ainsi une solution énergétique sur mesure – optimale pour les applications intensives. Tous les chariots à mât rétractable sont connectés de série, ce qui offre de nombreux avantages en termes de sécurité, de productivité et d'économies de coûts, avec le système de gestion de flotte I\_Site de Toyota.



# TOYOTA BT REFLEX

## SÉRIE R

Les chariots BT Reflex série R sont particulièrement performants pour les opérations en hauteur, grâce à une stabilité exceptionnelle et au système TLC (Transitional Lift Control), pour des mouvements de levée et de descente rapides tout en souplesse. Conçus pour les opérations de manutention en hauteur, le poste de conduite ouvert, le toit transparent et le mât assurent une excellente visibilité sur la charge. Toutes ces fonctions garantissent une productivité maximale sans aucun compromis pour la sécurité du cariste.

## SPÉCIFICATIONS

**Capacité nominale :** 1,4 t, 1,6 t, 1,8 t, 2,0 t, 2,5 t avec un centre de gravité à 600 mm

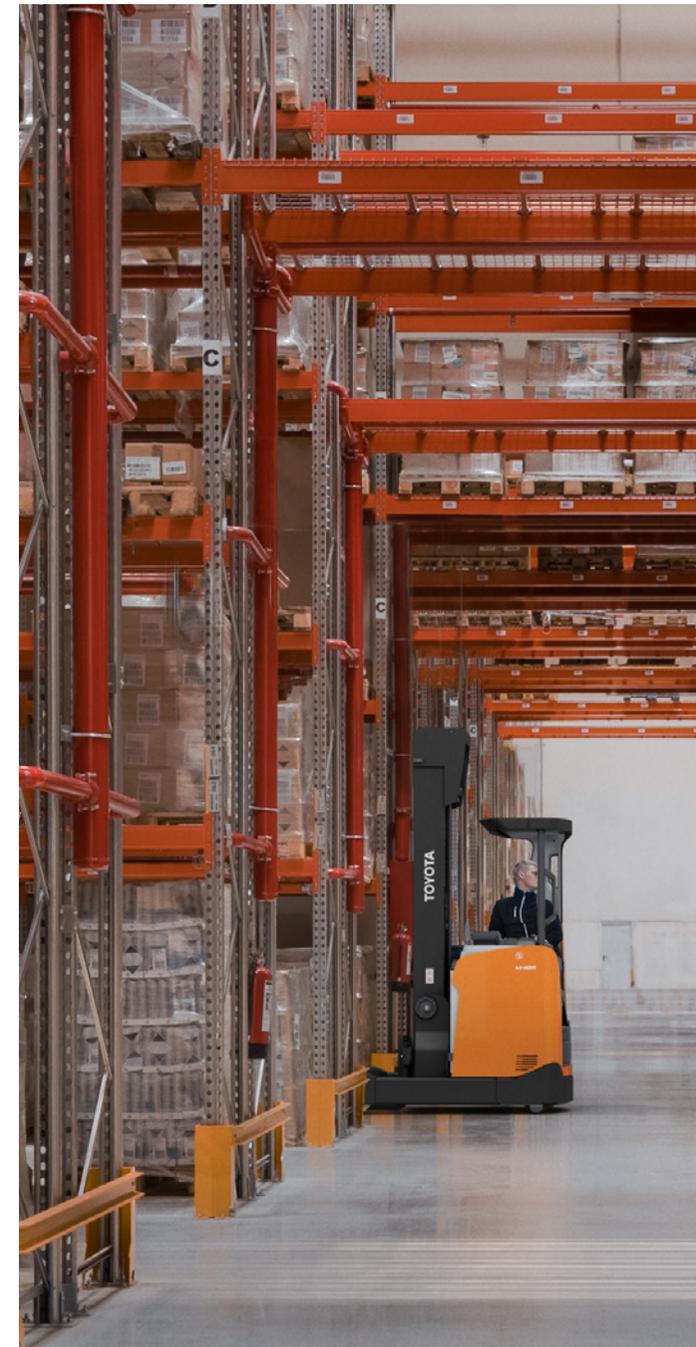
**Hauteur de levage maximale :** 13 m

**Vitesse maximum de déplacement :** 14 km/h

**Capacité de batterie maximale :** 930 Ah

**Chariot intelligent équipé de matériel télématique :** 

**Options disponibles :** **I\_Site** **LI-ION** **AUTOPILOT**  





La cabine ergonomique est conçue pour s'adapter à la morphologie du cariste, lui offrant un poste de travail confortable doté de nombreuses fonctions intuitives



Le siège à suspension pneumatique, disponible en option, offre aux caristes un confort qui reste excellent tout au long des heures de travail, afin de garantir une productivité maximale



Les fonctions d'affichage et l'écran tactile couleur facilitent la lisibilité des informations et s'accompagnent d'options interactives et intuitives conçues pour améliorer la productivité



Trois packs d'énergie intelligents, basés sur la solution écoénergétique au lithium-ion de Toyota, sont disponibles au choix, en fonction de l'application du client

● de série ○ en option

### Caractéristiques du chariot

	Sécurité	Fiabilité	Productivité	Ergonomie	BT Reflex RRE140H	BT Reflex RRE160H	BT Reflex RRE180H	BT Reflex RRE200H	BT Reflex RRE250H
Largeur de fourches réglable			●	●	●	●	●	●	●
Décélération automatique	●		●	●	●	●	●	●	●
Frein de stationnement automatique			●	●	●	●	●	●	●
Différentes largeurs de châssis disponibles			○	○	○	○	○	○	○
Mât/toit de protection à grande visibilité			●	●	●	●	●	●	●
Toit de protection transparent			○	○	○	○	○	○	○
Système de freinage électronique	●		●	●	●	●	●	●	●
Freins électroniques à récupération (moteur)			●	●	●	●	●	●	●
Système TLC (Transitional Lift Control)			●	●	●	●	●	●	●
Freins de bras-support électroniques			○	○	●	●	●	●	●
Cabine fermée et chauffée			○	○	○	○	○	○	○
Batteries à grande capacité			○	○	○	○	○	○	○
Modèles hautes performances			○	○	○	○	○	○	○
Contrôle de vitesse optimisé dans les virages (OTP)			●	●	●	●	●	●	●
Contrôle de rétraction optimisé (OTP)			●	●	●	●	●	●	●
Contrôle optimisé de la vitesse de translation avec mât déployé (OTP)			●	●	●	●	●	●	●
Tablier à déplacement latéral intégré			●	●	●	●	●	●	●
Écarteur de fourches			○	○	○	○	○	○	○
Inclinaison des fourches	●		●	●	●	●	●	●	●
Phares de travail			○	○	○	○	○	○	○
Feu de signalisation à LED bleue ou rouge	●		○	○	○	○	○	○	○

### Commandes et instruments

Direction progressive à 360°	●		●	●	●	●	●	●	●
Direction à 180°			○	○	○	○	○	○	○
Console de commandes réglable			●	●	●	●	●	●	●
Inclinaison O automatique/Déplacement latéral			○	○	○	○	○	○	○
Caméra/écran			○	○	○	○	○	○	○
Fonction de vitesse d'approche			●	●	●	●	●	●	●
Avertissement de température du moteur de traction	●		●	●	●	●	●	●	●
Emplacement PC, y compris prise de courant			○	○	○	○	○	○	○
Avertissement de température via le contrôleur électronique	●		●	●	●	●	●	●	●
Indicateur de hauteur électronique			○	○	○	○	○	○	○
Arrêt d'urgence	●		●	●	●	●	●	●	●
Présélecteur de hauteur			○	○	○	○	○	○	○
Contrôle d'accès par codes PIN			●	●	●	●	●	●	●
Écran d'information sur la charge			○	○	○	○	○	○	○
Système d'avertissement de surcharge			○	○	○	○	○	○	○
I_Site			●	●	●	●	●	●	●
Contrôles pré-opérationnels			○	○	○	○	○	○	○

● de série ○ en option

### Commandes et instruments

Commandes électroniques par mini-levers			●	●	●	●	●	●	●
Commande multifonctions			○	○	○	○	○	○	○
Grand écran tactile couleur	●		●	●	●	●	●	●	●
Direction électronique			●	●	●	●	●	●	●
Smart Access (cartes/porte-clés électroniques)			○	○	○	○	○	○	○
Connecteur USB			●	●	●	●	●	●	●
Indicateur de sens de marche			●	●	●	●	●	●	●
Indication de poids			●	●	●	●	●	●	●
Fourches à faisceau laser			○	○	○	○	○	○	○

### Caractéristiques du poste de conduite

Siège réglable	●		●	●	●	●	●	●	●
Siège réglable avec ceinture de sécurité			○	○	○	○	○	○	○
Volant réglable			●	●	●	●	●	●	●
Accoudoir			○	○	○	○	○	○	○
Plancher réglable manuellement			●	●	●	●	●	●	●
Plancher réglable électriquement			○	○	○	○	○	○	○
Système de détection cariste			●	●	●	●	●	●	●
Performances paramétrables par cariste			●	●	●	●	●	●	●
Siège chauffant			○	○	○	○	○	○	○
Marche d'accès basse	●		●	●	●	●	●	●	●
Compartiments de rangement			●	●	●	●	●	●	●
Haut-parleurs Bluetooth			○	○	○	○	○	○	○

### Caractéristiques d'entretien

Facilité d'accès pour la maintenance	●		●	●	●	●	●	●	●
Dispositif de diagnostic des défauts			●	●	●	●	●	●	●
Historique des erreurs			●	●	●	●	●	●	●

### Caractéristiques de gestion de batterie

Dispositif de remplacement de batterie			○	○	○	○	○	○	○
Limiteur-indicateur de décharge de batterie			●	●	●	●	●	●	●
Indicateur d'état de la batterie			●	●	●	●	●	●	●
Batterie au lithium-ion			●	●	●	●	●	●	●

### Applications spéciales

Version chambre froide			○	○	○	○	○	○	○
Version stockage en accumulation			○	○	○	○	○	○	○
Version EEx (ATEX)	●		○	○	○	○	○	○	○

## Des performances inégalées en hauteur

Les chariots BT Reflex série R offrent les capacités résiduelles les plus élevées de leur catégorie, jusqu'à une hauteur de 13 m grâce à la stabilité exceptionnelle du chariot. Le mouvement d'extension et de rétraction est optimisé en fonction de la hauteur de levée et du poids de la charge, ce qui maximise la vitesse de manutention. Le système de contrôle électronique de la vitesse (TLC) assure le maintien de vitesses optimales de manutention de charge grâce aux mouvements de levée et de descente sans à-coups.

## Concept « Visibilité totale »

Le design épuré du mât et du tablier porte-fourches associé au toit transparent permet au cariste de bénéficier à tout moment d'une vue exceptionnelle sur la charge. La productivité et la sécurité sont accrues. Le laser placé en bout de fourches (option) améliore encore plus ces qualités en permettant un prélèvement de palettes plus rapide et sans dommages.

## Expérience de conduite unique

Le poste de conduite ergonomique est conçu pour s'adapter aux besoins du cariste. La cabine est équipée de fonctions intuitives et interactives, notamment un écran tactile couleur facilitant la lisibilité des informations, pour améliorer la performance et la productivité.

## Packs d'énergie intelligents

Les chariots Toyota BT Reflex sont disponibles avec trois packs d'énergie intelligents au choix, en fonction de l'application du client. Ces packs se basent sur les solutions de batterie au lithium-ion écoénergétiques de Toyota, qui permettent des économies de coûts et réduisent les émissions de CO2.

## Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les chariots à mât rétractable BT Reflex sont construits conformément au système de production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

## Chariots intelligents connectés

Tous les chariots BT Reflex sont des chariots intelligents connectés, équipés d'usine de la télématique intégrée et fournis de série avec I\_Site. Le système de gestion de flotte I\_Site de Toyota contribue à relever les niveaux de productivité, de sécurité et d'efficacité des opérations.



# TOYOTA BT REFLEX

## SÉRIE E

Le BT Reflex série E est conçue pour les plus hauts niveaux de performance en hauteur ; le système exclusif de cabine inclinable, le toit transparent et le mât assurent une excellente visibilité sur la charge. La série E a été conçue en exclusivité pour réduire la fatigue et les efforts du cariste dans les applications répétitives à grande hauteur.

## SPÉCIFICATIONS

**Capacité nominale :** 1,4 t, 1,6 t, 1,8 t, 2,0 t, 2,5 t avec un centre de gravité à 600 mm

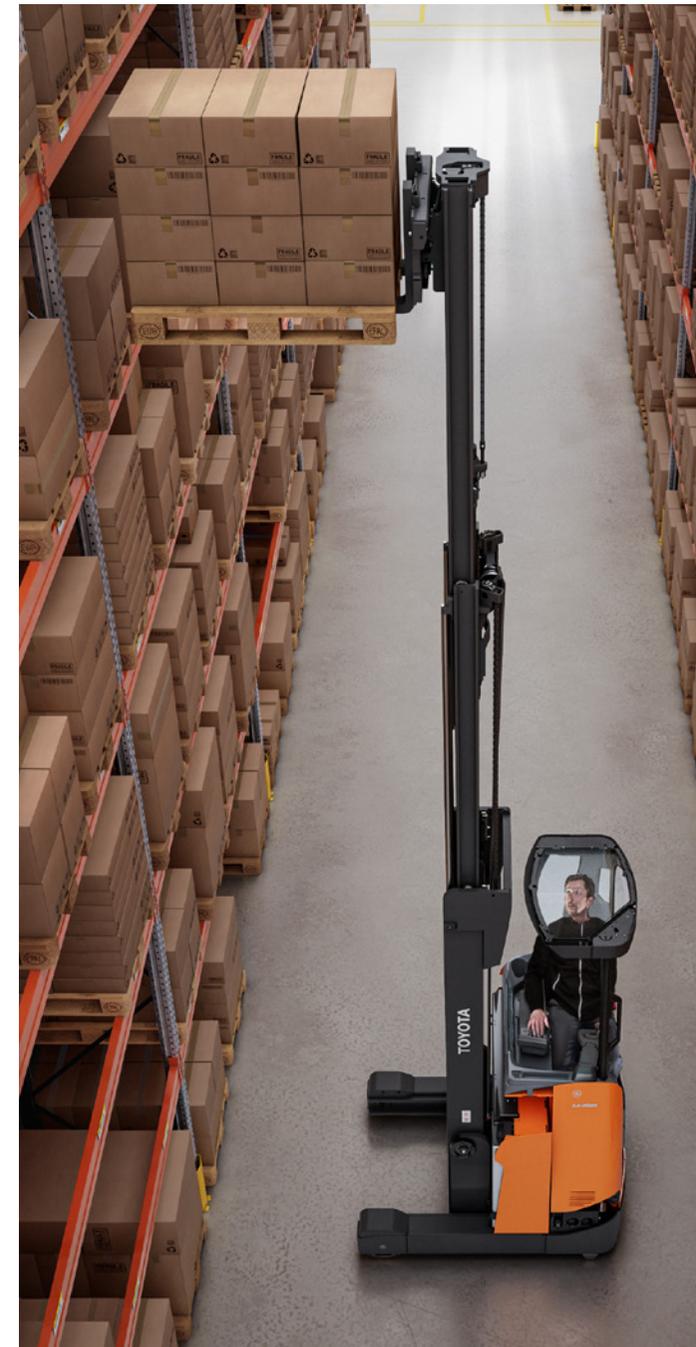
**Hauteur de levage maximale :** 13 m

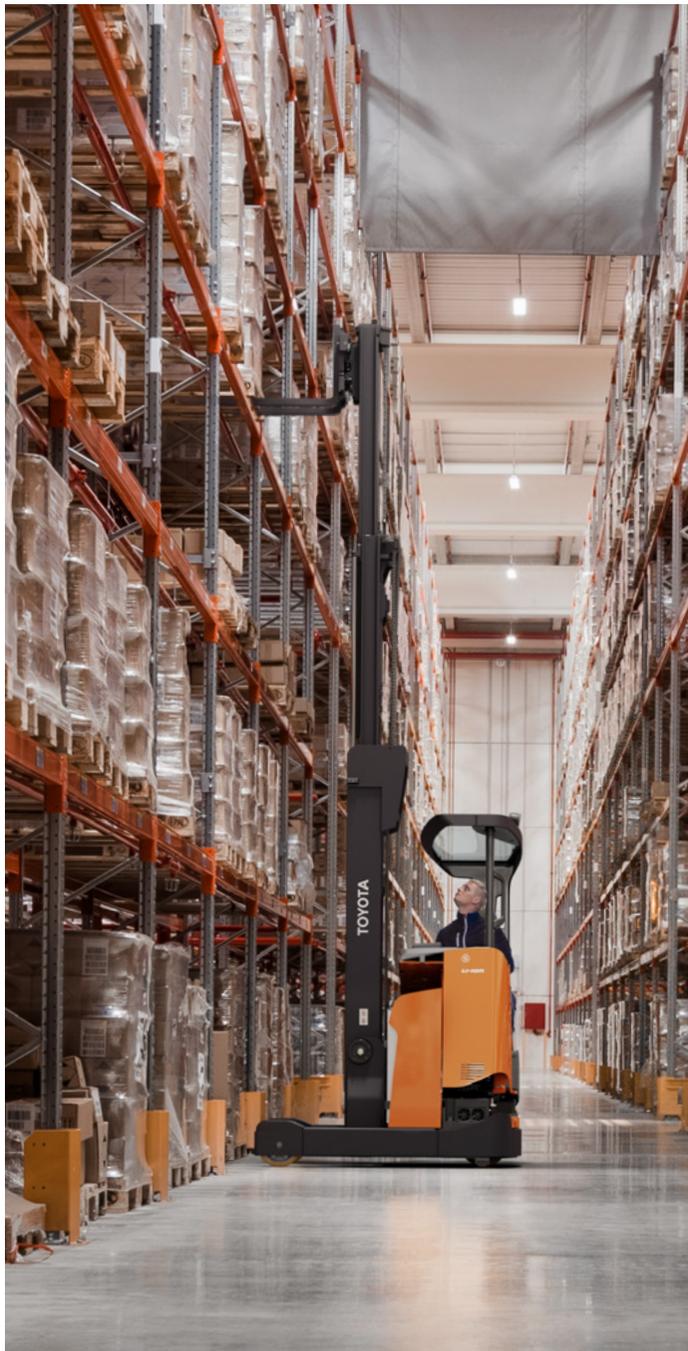
**Vitesse maximum de déplacement :** 14 km/h

**Capacité de batterie maximale :** 930 Ah

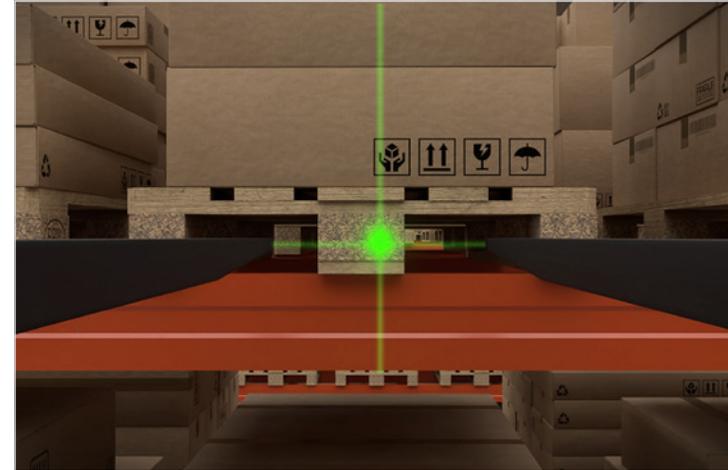
**Chariot intelligent équipé de matériel télématique :** 

**Options disponibles :** |\_Site *LI-ION*  





Le toit de protection transparent est conçu pour offrir la meilleure protection possible au cariste sans compromettre la visibilité lors des opérations en hauteur



L'option laser de fourches aide les caristes à positionner les fourches devant les palettes, afin d'accélérer et sécuriser les opérations



La cabine inclinable unique offre au cariste une excellente ergonomie, en particulier pour manipuler des charges à grandes hauteurs de levée



Le design épuré du mât associé au tablier porte-fourches permet au cariste de bénéficier à tout moment d'une vue exceptionnelle sur la charge, pour une productivité et une sécurité accrues

● de série ○ en option

**Caractéristiques du chariot**

	Sécurité	Fiabilité	Productivité	Ergonomie	BT Reflex RRE140HE	BT Reflex RRE160HE	BT Reflex RRE180HE	BT Reflex RRE200HE	BT Reflex RRE250HE
Largeur de fourches réglable			●	●	●	●	●	●	●
Décélération automatique	●			●	●	●	●	●	●
Frein de stationnement automatique			●	●	●	●	●	●	●
Différentes largeurs de châssis disponibles				○	○	○	○	○	○
Mât/toit de protection à grande visibilité	●		●	●	●	●	●	●	●
Système TLC (Transitional Lift Control)			●	●	●	●	●	●	●
Toit de protection transparent	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Système de freinage électronique	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Freins électroniques à récupération (moteur)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Freins de bras-support électroniques	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cabine fermée et chauffée			○	○	○	○	○	○	○
Batteries à grande capacité			○	○	○	○	○	○	○
Modèles hautes performances			○	○	○	○	○	○	○
Contrôle de vitesse optimisé dans les virages (OTP)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Contrôle de rétraction optimisé (OTP)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Contrôle optimisé de la vitesse de translation avec mât déployé (OTP)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tablier à déplacement latéral intégré	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Écarteur de fourches	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Inclinaison des fourches	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Phares de travail	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Feu de signalisation à LED bleue ou rouge	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**Commandes et instruments**

Direction progressive à 360°	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Direction 180°	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Contrôle d'accès par codes PIN	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Console de commandes réglable	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Inclinaison 0 automatique/Déplacement latéral	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Caméra/écran	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Fonction de vitesse d'approche	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Avertissement température moteur	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Emplacement PC, y compris prise de courant	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Avertissement de température via le contrôleur électronique	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Indicateur de hauteur électronique	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Arrêt d'urgence	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Présélecteur de hauteur	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Écran d'information sur la charge	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Commandes électroniques par mini-leviers	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Commande multifonctions	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Système d'avertissement de surcharge	○	○	○	○	○	○	○	○	○

● de série ○ en option

**Commandes et instruments**

Grand écran tactile couleur	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Direction électronique	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Smart Access (cartes/porte-clés électroniques)	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Connecteur USB	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Indicateur de sens de marche	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Indication de poids	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fourches à faisceau laser	○	○	○	○	○	○	○	○	○
I_Site	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Contrôles pré-opérationnels	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**Caractéristiques du poste de conduite**

Siège réglable	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Siège réglable avec ceinture de sécurité	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Volant réglable	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Accoudoir	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Plancher réglable manuellement	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Plancher réglable électriquement	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Système de détection cariste	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Performances paramétrables par cariste	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Siège chauffant	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Marche d'accès basse	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Compartiments de rangement	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cabine inclinable	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Haut-parleurs Bluetooth	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**Caractéristiques d'entretien**

Facilité d'accès pour la maintenance	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dispositif de diagnostic des défauts	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Historique des erreurs	●	●	●	●	●	●	●	●	●

**Caractéristiques de gestion de batterie**

Dispositif de remplacement de batterie	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Limiteur-indicateur de décharge de batterie	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Indicateur d'état de la batterie	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Batterie au lithium-ion	●	●	●	●	●	●	●	●	●

**Applications spéciales**

Version chambre froide	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Version stockage en accumulation	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Version EEx (ATEX)	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**Des performances inégalées en hauteur**

Les chariots BT Reflex série R offrent les capacités résiduelles les plus élevées de leur catégorie, jusqu'à une hauteur de 13 m grâce à la stabilité exceptionnelle du chariot. Le mouvement d'extension et de rétraction est optimisé en fonction de la hauteur de levée et du poids de la charge, ce qui maximise la vitesse de manutention. Le système de contrôle électronique de la vitesse (TLC) assure le maintien de vitesses optimales de manutention de charge grâce aux mouvements de levée et de descente sans à-coups.

**Brevet exclusif de cabine inclinable**

Équipée d'une cabine inclinable, la série E réduit la fatigue et les tensions cervicales du cariste dans les applications répétitives à grande hauteur. Le travail en hauteur est également amélioré par une meilleure visibilité sur la charge.

**Concept « Visibilité totale »**

Le design épuré du mât et du tablier porte-fourches associé au toit transparent permet au cariste de bénéficier à tout moment d'une vue exceptionnelle sur la charge. La productivité et la sécurité sont accrues. Le laser placé en bout de fourches (option) améliore encore plus ces qualités en permettant un prélèvement de palettes plus rapide et sans dommages.

**Expérience de conduite unique**

Le poste de conduite ergonomique est conçu pour s'adapter aux besoins du cariste. La cabine est équipée de fonctions intuitives et interactives, notamment un écran tactile couleur facilitant la lisibilité des informations, pour améliorer la performance et la productivité.

**Packs d'énergie intelligents**

Les chariots Toyota BT Reflex sont disponibles avec trois packs d'énergie intelligents au choix, en fonction de l'application du client. Ces packs se basent sur les solutions de batterie au lithium-ion écoénergétiques de Toyota, qui permettent des économies de coûts et réduisent les émissions de CO2.

**Chariots intelligents connectés**

Tous les chariots BT Reflex sont des chariots intelligents connectés, équipés d'usine de la télématique intégrée et fournis de série avec I\_Site. Le système de gestion de flotte I\_Site de Toyota contribue à relever les niveaux de productivité, de sécurité et d'efficacité des opérations.



# TOYOTA BT REFLEX

## SÉRIE O

Les chariots BT Reflex de la série O sont spécialement conçus et fabriqués pour offrir une polyvalence maximale. Ils conviennent aussi bien pour les applications en intérieur qu'en extérieur, grâce à leurs roues robustes et leur garde au sol élevée. Différentes cabines fermées sont disponibles en option pour rehausser le confort de conduite. La direction à 360° et le système de pointe TLC permettent d'améliorer le fonctionnement des opérations de manutention et la productivité, pour plus de sécurité. Ils sont typiquement utilisés pour le stockage en masse, l'approvisionnement de rayonnages extérieurs et le déchargement de semi-remorques à rideaux latéraux.

## SPÉCIFICATIONS

**Capacité nominale :** 1,6 t @ avec un centre de gravité à 600 mm

**Hauteur de levage maximale :** 7,5 m

**Vitesse maximum de déplacement :** 12 km/h

**Capacité de batterie maximale :** 620 Ah

**Chariot intelligent équipé de matériel télématique :** 

**Options disponibles :** **L\_Site** **LI-ION** 





Grâce à ses roues dotées d'un bandage tendre et élastique et à une garde au sol de 145 mm, le BT Reflex série O peut être utilisé en extérieur, notamment sur les surfaces et les rampes présentant une déclivité



Le chariot à mât rétractable de la série O est équipé de pneumatiques adaptés à tous les types de surfaces aussi bien en intérieur qu'en extérieur



La console réglable à mini-leviers permet une commande précise du bout des doigts



Le poste cariste offre divers espaces de rangement, ainsi qu'un emplacement réservé à un ordinateur portable avec prise de courant et connecteur USB

● de série ○ en option

### Caractéristiques du chariot

	Sécurité	Fiabilité	Productivité	Ergonomie	BT Reflex RRE 160HR
Largeur de fourches réglable			●		●
Décélération automatique	●				●
Frein de stationnement automatique			●		●
Mât/toit de protection à grande visibilité			●		●
Système TLC (Transitional Lift Control)			●		●
Toit de protection transparent					○
Système de freinage électronique		●			●
Freins électroniques à récupération (moteur)			●		●
Commande de vitesse électronique			●		●
Freins de bras-support électroniques			●		●
Contrôle de vitesse optimisé dans les virages (OTP)			●		●
Contrôle de rétraction optimisé (OTP)			●		●
Contrôle optimisé de la vitesse de translation avec mât déployé (OTP)			●		●
Tablier à déplacement latéral intégré			●		●
Inclinaison des fourches			●		●
Phares de travail					○
Feu de signalisation à LED bleue ou rouge					○

### Commandes et instruments

Direction progressive à 360°	●				●
Direction à 180°					○
Contrôle d'accès par codes PIN			●		●
Console de commandes réglable			●		●
Inclinaison 0 automatique/Déplacement latéral					○
Caméra/écran					○
Fonction de vitesse d'approche			●		●
Avertissement de température du moteur de traction		●			●
Emplacement PC, y compris prise de courant			●		●
Avertissement de température via le contrôleur électronique		●			●
Indicateur de hauteur électronique					○
Arrêt d'urgence			●		●
Présélecteur de hauteur					○
Écran d'information sur la charge					○
Commandes électroniques par mini-levers			●		●
Commande multifonctions					○
Grand écran tactile couleur			●		●
Direction électronique			●		●
Smart Access (cartes/porte-clés électroniques)					○
Indicateur de sens de marche			●		●
Indication de poids					●
Fourches à faisceau laser					○
Système d'avertissement de surcharge					○

● de série ○ en option

### Commandes et instruments

I_Site					●
Contrôles pré-opérationnels					○

### Caractéristiques du poste de conduite

Siège réglable	●				●
Siège réglable avec ceinture de sécurité					○
Volant réglable			●		●
Accoudoir					○
Plancher réglable manuellement			●		●
Plancher réglable électriquement					○
Système de détection cariste					●
Performances programmables et réglables			●		●
Siège chauffant					○
Marche d'accès basse		●			●
Compartmentes de rangement			●		●
Tablette					○
Connecteur USB					●
Haut-parleurs Bluetooth					○

### Caractéristiques d'entretien

Facilité d'accès pour la maintenance			●		●
Dispositif de diagnostic des défauts			●		●
Historique des erreurs					●

### Caractéristiques de gestion de batterie

Dispositif de remplacement de batterie					○
Limiteur-indicateur de décharge de batterie			●		●
Indicateur d'état de la batterie					●
Remplacement latéral de batterie					○
Batterie au lithium-ion					●

### Applications spéciales

Version EEx (ATEX)			●		○
Options cabine fermée				●	○

## Système TLC (Transitional Lift Control)

Le système unique et breveté de contrôle électronique de la vitesse (TLC) garantit des mouvements de levée et de descente de la charge tout en souplesse et sans à-coups, même à vitesse maximale.

### Concept « Visibilité totale »

Le design épuré du mât et du tablier porte-fourches associé au toit transparent permet au cariste de bénéficier à tout moment d'une vue exceptionnelle sur la charge. La productivité et la sécurité sont accrues. Le laser placé en bout de fourches (option) améliore encore plus ces qualités en permettant un prélèvement de palettes plus rapide et sans dommages.

### Protection contre les intempéries

Différentes cabines fermées sont disponibles (option). Le BT Reflex série O fonctionne ainsi par tous les temps : toit de protection et fenêtre de visibilité adaptés, cabine entièrement fermée avec porte et ventilateur (chauffage / ventilation).

### Expérience de conduite unique

Le poste de conduite ergonomique est conçu pour s'adapter aux besoins du cariste. La cabine est équipée de fonctions intuitives et interactives, notamment un écran tactile couleur facilitant la lisibilité des informations, pour améliorer la performance et la productivité.

### Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les chariots à mât rétractable BT Reflex sont construits conformément au système de production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

### Chariots intelligents connectés

Tous les chariots BT Reflex sont des chariots intelligents connectés, équipés d'usine de la télématicque intégrée et fournis de série avec I\_Site. Le système de gestion de flotte I\_Site de Toyota contribue à relever les niveaux de productivité, de sécurité et d'efficacité des opérations.

# Toyota Material Handling France

---

## Couverture intégrale

Le réseau de Toyota Material Handling France s'étend sur plus de 106 points de vente regroupant plus de 880 techniciens itinérants.

## Un service de proximité bénéficiant d'une assistance mondiale

Grâce à l'étendue de notre réseau, vous profitez toujours de services de proximité et bénéficiez de la stabilité et de l'expertise d'une organisation mondiale, où que vous soyez.

## « Made in Europe »

Plus de 95 % des chariots vendus sont fabriqués sur le sol européen, dans nos usines de Suède, France et Italie, conformément aux normes de qualités établies par le TPS. Nos usines emploient plus de 3000 salariés en Europe, collaborant avec plus de 300 fournisseurs européens.

Environ 15 % de notre production européenne est exportée vers d'autres régions du monde.

